

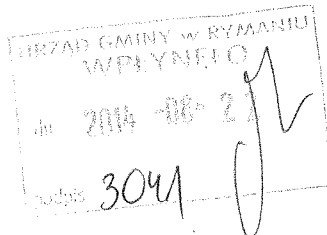


**REGIONALNY DYREKTOR
OCHRONY ŚRODOWISKA
W SZCZECINIE**

Krupa

Koszalin, dnia 21 sierpnia 2014 r.

WST-K.4242.37.2014.KD.2



**Wójt Gminy Rymanów
ul. Szkolna 7
78-125 Rymanów**

Dotyczy: uzgodnienia warunków realizacji przedsięwzięcia *Zakład Przetwórstwa Odpadów z Tworzyw Sztucznych na Komponent Paliwowy, zlokalizowanego na działce nr 175/5 w Leszczynie 47a*, w toku trwania procedury administracyjnej zmierzającej do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, wszczętej na wniosek „ECOPAL” Sp. z o.o. z siedzibą w Leszczynie.

WEZWANIE

Pismem z dnia 06.08.2014 r. Wójt Gminy Rymanów wystąpił o wydanie uzgodnienia raportu o oddziaływaniu na środowisko dla inwestycji Zakład Przetwórstwa Odpadów z Tworzyw Sztucznych na Komponent Paliwowy, zlokalizowanego na działce nr 175/5 w Leszczynie 47a. Po przeanalizowaniu dokumentów przedłożonych w sprawie, stwierdzono braki w raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, które uniemożliwiają zajęcie stanowiska.

W związku z powyższym, na podstawie art. 50 § 1, w związku z art. 106 § 4 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2013, poz. 267, z późn. zm.), *dalej kpa*, po przeanalizowaniu przedłożonych materiałów w przedmiotowej sprawie, Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Szczecinie

wzywa do

pisemnego złożenia uzupełnień i wyjaśnień w przedłożonym raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko, *dalej raport oos*, w poniższym zakresie:

1. Wyjaśnić niespójność w przekazanych informacjach dot. powierzchni biologicznie czynnej – na str. 12 raportu oos podano informację, że projektuje się pozostawienie 60,07% powierzchni biologicznie czynnej w stosunku do ogólnej powierzchni zagospodarowania terenu, z kolei na str. 13 raportu oos jest mowa o pozostawieniu jedynie 28,18% powierzchni biologicznie czynnej.
2. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 5 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2013 r., poz. 1235, z późn. zm.), *dalej ustawa oos*, należy opisać analizowane warianty, w tym:
 - a) wariant proponowany przez wnioskodawcę oraz racjonalny wariant alternatywny,
 - b) wariant najkorzystniejszy dla środowiska,

wraz z uzasadnieniem ich wyboru.

W przedłożonym raporcie oos opisano jedynie wariant polegający na niepodejmowaniu przedsięwzięcia tzw. wariant zerowy oraz wariant I realizacyjny, w związku z czym nie zostały spełnione wymagania wymienionego powyżej artykułu.

3. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 6 ustawy oos należy określić przewidywane oddziaływania na środowisko analizowanych wariantów.
4. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 8 ustawy oos należy opisać metody prognozowania zastosowane przez wnioskodawcę oraz opisać przewidywane znaczące oddziaływania planowanego przedsięwzięcia na środowisko obejmujące bezpośrednie, pośrednie, wtórne, skumulowane, krótko-, średnio- i długoterminowe, stałe i chwilowe oddziaływania na środowisko, wynikające z:
 - a) istnienia przedsięwzięcia,
 - b) wykorzystywania zasobów środowiska,
 - c) emisji.
5. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 11 ustawy oos, jeżeli planowane przedsięwzięcie jest związane z użyciem instalacji, należy porównać proponowaną technologię z technologią spełniającą wymagania, o których mowa w art. 143 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.).
6. Zgodnie z art. 66 ust. 1 pkt 18 ustawy oos należy przedłożyć streszczenie w języku niespecjalistycznym informacji zawartych w raporcie, w odniesieniu do każdego elementu raportu (należy również uwzględnić informacje stanowiące odpowiedź na niniejsze wezwanie).
7. Wyjaśnić niespójności w przekazaniu informacji na temat uzyskanych wyników obliczeń emisji hałasu do środowiska z terenu przedsięwzięcia, zarówno w porze dziennej, jak i nocnej – wartości przedstawione w tabeli na str. 61 raportu oos oraz w załączniku do raportu oos nie są spójne z załącznikiem graficznym.
8. Przedstawić mapę przedstawiającą izolację oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie emisji hałasu z naniesionymi wszystkimi źródłami hałasu planowanymi na terenie przedsięwzięcia, oznaczonymi zgodnie z symboliką przedstawioną w załączniku do raportu oos.
9. W przedłożonym raporcie oos podano, że w trakcie funkcjonowania obiektu, hałas wytwarzany będzie podczas pracy urządzeń mechanicznych takich jak: wentylatory wyciągowe, młynek do odpadów, przenośniki taśmowe, ruch pojazdów mechanicznych (samochody zaopatrzenia). Z załącznika do raportu oos wynika, że źródłem hałasu będzie chłodnica, wentylatory, samochody dostawcze oraz budynek produkcyjny. W związku z powyższym należy sprecyzować informacje na temat źródeł hałasu planowanych na terenie przedsięwzięcia oraz miejsca ich lokalizacji. Należy również przedstawić założenia do ruchu pojazdów poruszających się na terenie planowanego Zakładu, w tym dokonać podziału pojazdów mechanicznych na lekkie i ciężkie (na str. 12 i 62 raportu oos jest mowa o 5 szt/dobę samochodów ciężarowych i innych pojazdów, z kolei do obliczeń emisji hałasu uwzględniono 6 szt. pojazdów). Ponadto dla wszystkich źródeł hałasu należy określić czas ich pracy w porze dziennej oraz nocnej.
10. Wyjaśnić niespójność w przekazaniu informacji dot. zagospodarowania terenu objętego niniejszym wnioskiem – na załączonej do raportu oos mapie przedstawiającej zagospodarowanie terenu umieszczono: projektowaną wiatę magazynową na surowce, projektowaną halę produkcyjną, projektowaną chłodnię wentylatorową; na mapie obrazującej izolację oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie emisji hałasu przedstawiono: budynek produkcyjny, halę magazynową, halę magazynową surowca, magazyn produktu; z kolei w raporcie oos na str. 11 jest mowa o dwóch budynkach, tj. wiacie na surowiec w postaci odpadów oraz budynku produkcyjnym. Biorąc powyższe niejasności pod uwagę należy konkretnie wskazać jakie budynki powstaną w ramach

realizacji przedsięwzięcia, opisać cel powstania budynków (np. chłodni wentylatorowej) oraz przedstawić w sposób graficzny usytuowanie ww. budynków.

11. Ocenie wpływ realizacji przedmiotowej inwestycji na jakość wód powierzchniowych i podziemnych w kontekście założeń i ustaleń zawartych w „Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Odry” zatwierdzonym na posiedzeniu Rady Ministrów w dniu 22 lutego 2011 r. przez Prezesa Rady Ministrów.
12. Przedstawić informację od właściwego organu o faktycznym zagospodarowaniu i przeznaczeniu terenów wokół planowanej inwestycji, zgodnie z art. 113 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r., poz. 1232, z późn. zm.) oraz rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2007 r., nr 120, poz. 826, z późn. zm.).
13. Przedstawić obliczenia zawierające rozprzestrzenianie substancji w powietrzu z uwzględnieniem wszystkich źródeł emisji substancji do powietrza, zorganizowanej, jak i niezorganizowanej, związanych z eksploatacją przedsięwzięcia; uzyskane wyniki, tj. wartości stężeń substancji w powietrzu przedstawić w formie pisemnej i graficznej, w postaci izolinii jednakowych stężeń, zaznaczyć granicę działki inwestycyjnej, przedstawić załącznik z danymi wejściowymi do programu symulacyjnego rozprzestrzenianie substancji w powietrzu.
14. Wyjaśnić, co oznacza symbol E2 zaznaczony na mapach obrazujących izolinie rozprzestrzeniania substancji w powietrzu oraz ujednolicić pokazany na ww. mapach ruch pojazdów poruszających się po terenie Zakładu z mapą obrazującą izolinie oddziaływania przedsięwzięcia w zakresie emisji hałasu.
15. Wyjaśnić niespójność w przekazaniu informacji na temat miejsca odprowadzania wód opadowych – na str. 59 raportu ooś jest mowa o zbiorniku na cele p.poż., z kolei na załączniku graficznym obrazującym sposób zagospodarowania działki inwestycyjnej zbiornik ten jest traktowany jako opcjonalnie, a dodatkowo projektuje się zbiornik na wody opadowe i roztopowe.
16. Podać rodzaje odpadów powstających podczas przygotowania surowca oraz na linii technologicznej, szacunkowe ilości poszczególnych odpadów oraz sposób ich magazynowania i dalszego zagospodarowania (schemat na str. 25 raportu ooś).
17. Przedstawić konkretne działania dotyczące monitorowania oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko w czasie jego eksploatacji.

Zgodnie z art. 54 Kpa, **wskazuję termin 45 dni** od dnia otrzymania niniejszego wezwania, na przekazanie wyjaśnień do Regionalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska w Szczecinie, na adres:

Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska w Szczecinie
Wydział Spraw Terenowych w Koszalinie
ul. Adama Mickiewicza 26
75-004 Koszalin.

Jednocześnie na podstawie art. 36 Kpa zawiadamiam, że w związku z koniecznością uzupełnienia informacji, zawartych w przedłożonym raporcie ooś, wskazanych w niniejszym wezwaniu, wyznacza się nowy termin załatwienia sprawy, tj. do 30 dni od daty uzupełnienia braków. Termin, o którym mowa powyżej rozpocznie bieg od przedłożenia wszelkich wymaganych przez organ dokumentów i informacji, dających podstawę do wydania przedmiotowego uzgodnienia.

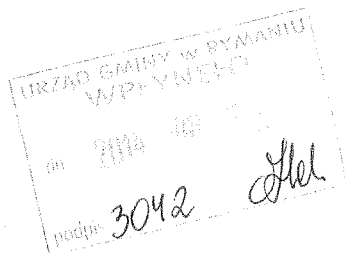
mgr inż. Karolina Dondera
21.08.2014

mgr inż. Karolina Dondera
21.08.2014

Regionalna Dyrekcja Ochrony Środowiska
w Szczecinie
p.o. NACZELNIKA
Wydziału Spraw Terenowych w Koszalinie

Kołobrzeg, dnia 19.08.2014r.

PS-ZNS-401-01-03//14



Urząd Gminy Rymań
ul. Szkolna 7
78-125 Rymań

Pismo znak: **BD.6220,07.2013**

OPINIA SANITARNA

Na podstawie art. 3, art. 10 ustawy z dnia 14 marca 1985 r. o Państwowej Inspekcji Sanitarnej (Dz. U. Nr 212 z 2011 r. poz. 1263), w związku z art. 77 ust 1, pkt. 2 i 7, art. 78 ust. 1 pkt. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t. j. Dz. U. z 2013r. poz. 1235) Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kołobrzegu

Uzgodnia

realizację przedsięwzięcia polegającego *budowie Zakładu Przetwórstwa Odpadów z Tworzyw Sztucznych na Komponent Paliwowy zlokalizowany na działce nr 175/5 w Leszczynie 47a* z zastrzeżeniem :

- W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnym zaprzestaniu działalności właściciel obiektu powinien opracować program uporządkowania terenu, szczególnie w zakresie likwidacji elementów infrastruktury i ciągów technologicznych, które mogłyby (pozostawione bez ciągłego nadzoru) stanowić zagrożenie dla środowiska bądź zdrowia ludzi. Dotyczy to w szczególności oczyszczenia terenu ze wszystkich odpadów w tym odpadów niebezpiecznych. Obiekt i teren, po zaprzestaniu działalności musi być przekazany innemu użytkownikowi w stanie nie zagrażającym życia i zdrowia ludziom oraz środowisku.

Uzasadnienie:

Opinię niniejszą wydano w oparciu o analizę:

1. Wniosku (wznowienie postępowania administracyjnego) z dnia 06.08.2014r. o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach sporządzony przez AOS Sp.zo.o. w Koszalinie , ul. Wojska Polskiego 24-26, w imieniu „Ecopal” Sp.zo.o. , Leszczyn 47A, gm. Rymań
2. Raport o oddziaływaniu na środowisko dla Zakładu Przetwórstwa Odpadów z Tworzyw Sztucznych na Komponent Paliwowy „Ecopal” w Leszczynie gm. Rymań opracowany przez autorów mgr inż. Daniel Hubert i mgr inż. Agnieszka Daraszkiwicz – Gdańsk 2014r.
3. Mapa do celów projektowania dz. nr 175/5 obręb[9978] Leszczyn skala 1:500 wyk. przez Geo-metr M. Stachowski ul. Ratuszowa 3/6B, 78-100 Kołobrzeg z dnia 10.07.2014r.
4. Mapa- Projekt zagospodarowania terenu Zakładu przetwarzania odpadów z tworzyw sztucznych w Leszczynie 74A, 78-125 Rymań – opracowanie jw. pkt. 2

Planowane przedsięwzięcie polegało będzie na budowie zakładu przetwórstwa odpadów tworzyw sztucznych na komponent paliwowy. Cały proces technologiczny będzie prowadzony na terenie nowego zakładu wybudowanego w gminie Leszczyn. Proces technologiczny będzie realizowany w dwóch obiektach kubaturowych. Składowanie surowca- tworzyw sztucznych przywożonych do zakładu w belach, będzie się odbywało w odrębnej hali magazynowej, natomiast sam proces w hali produkcyjnej w której planuje się umieścić dwie linie technologiczne. Proces przetwarzania odpadów będzie zachodził w reaktorach. Produktami końcowymi procesu będą: -/ produkt ciekły w postaci frakcji paliwa bez związków siarki, który może być sprzedany do rafinerii jako komponent oleju opałowego, napędowego lub benzyn silnikowych bądź zużyte na miejscu do produkcji energii elektrycznej, -/ produkt gazowy- będzie zużywany do ogrzewania reaktora w którym zachodzi cały proces , -/stała pozostałość. Przedmiotowe przedsięwzięcie będzie zlokalizowane na terenie działki nr 175/5 w miejscowości Leszczyn 47A, gmina Rymań. Właścicielem jest Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością " Ecopal" z siedzibą w Leszczynie 47A 78-125 Rymań. Przedmiotowy teren obecnie jest nieużytkowany i znajdują się tam pozostałości po budynkach- fundamenty i szczątki ścian oraz wewnętrzne drogi asfaltowe. Powierzchnia działki wynosi 2,2 ha. Na potrzeby realizacji inwestycji planuje się wykorzystać część działki o powierzchni ok.1,5 ha. Rozpatrywany teren położony jest na północ od miejscowości Leszczyn, odległości 500m od drogi krajowej nr 6. Najbliższa zabudowa mieszkaniowa pojedyncza zlokalizowana jest w odległości 400 m od działki 175/5. Sąsiaduje ona z polami i lasami. Projektuje się uzbrojenie terenu w postaci przyłącza do budynku instalacji wodociągowej, kanalizacji sanitarnej i deszczowej oraz energii elektrycznej. Projektowany parking oraz drogi i place utwardzone odwodnione będą za pomocą projektowanych wpustów drogowych i zewnętrznej kanalizacji deszczowej z separatorami. Obiekt dodatkowo wyposażony zostanie w instalację technologiczną produktu. Woda pobierana będzie z sieci gminnej lub własnego ujęcia. Ścieki socjalne będą odprowadzane do zbiornika

bezodpływowego lub do sieci gminnej. Projektowany Zakład Przetwórstwa Odpadów z Tworzyw Sztucznych na Komponent Paliwowy pod względem technologicznym składać się będzie z następujących podstawowych elementów: system przygotowania surowca do produkcji; system krakowania; system kondensująco-chłodzący; system odbioru produktu; system odzysku ciepła procesowego system oczyszczania gazów spalinowych oraz system oczyszczania pyłów . Przedmiotowa technologia polega na transformacji katalitycznej wsadu z odpadów tworzyw sztucznych. Transformacja katalityczna zachodząca wewnątrz instalacji powoduje, że pod wpływem temperatury, bez udziału powietrza, wyeliminowaniu spalania w warunkach ciśnienia atmosferycznego, następuje rozpad tworzyw sztucznych, tzw. depolimeryzacja, w wyniku której otrzymuje się komponent oleju opałowego lekkiego, gaz pirolityczny oraz koks pirolityczny. Do prowadzenia procesu pirolizy wymagane jest zewnętrzne źródło ciepła, którego dostarczenie jest konieczne, aby w komorze reakcyjnej utrzymać wymaganą temperaturę. Będzie się to odbywać poprzez spalanie wytwarzanego gazu pizolitycznego w piecu. Wytwarzane ciepło, jakie niosą ze sobą gazy spalinowe z procesu technologicznego, wykorzystuje się w formie odzysku jako czynnik grzewczy do ogrzewania zakładu. Inwestor planuje w przyszłości wykorzystywanie ciepła w postaci pary do produkcji energii elektrycznej z wykorzystaniem turbiny parowej. Hala produkcyjna będzie się składała z części w której planuje się umieścić dwie linie technologiczne - katalityczne oraz z części socjalno-biurowej dla pracowników. W budynku do składowania odpadów tworzyw sztucznych będzie się znajdował surowiec w postaci bel i rolek odpadowych polietylenu, które z budynku magazynowego dostarczane są do hali produkcyjnej. W hali produkcyjnej zaprojektowano 2 identyczne linie technologiczne zwane reaktorami. Reaktor jest złożonym układem linii technologicznych pozwalających na efektywne przetworzenie zmieszanych odpadów tworzyw sztucznych- na komponent paliwowy. Podstawowe założenia reaktora : reaktor jest złożonym układem linii technologicznej razem z dwoma kolumnami restryfikacyjnymi pozwalającym na efektywne przetworzenie zmieszanych odpadów tworzyw sztucznych na komponent oleju opałowego; moc przerobowa modułu wynosi 1500 kg na godzinę odpadów; reaktor ma pracować w sposób ciągły; cała instalacja sterowana jest za pomocą systemu automatycznej kontroli systemu automatycznej kontroli. Etapem pierwszym w przedmiotowej technologii i całym procesie jest przyjęcie do przetwarzania odpadów w postaci beli z surowcem, składających się głównie z wyselekcjonowanych odpadów w postaci folii i opakowań (PE, PP, PS). Zadaniem fazy wstępnej jest wyselekcjonowanie odpadów – odpowiednich rodzajów. Kolejny etapem działania instalacji jest doprowadzenie odpadów do postaci umożliwiającej dozowanie do reaktora tzn. rozdrobnienie odpadów tworzyw sztucznych, usunięcie inerty w postaci minerałów, papierów i innych oraz usunięcie materiałów chloro pochodnych takich jak PCV i wody. Przygotowany materiał wsadowy, zmielony w młynku wtłaczany jest do reaktorów za pomocą pras ślimakowych, gdzie zachodzi proces właściwy depolimeryzacji. Zadaniem linii technologicznej do depolimeryzacji jest przetworzenie odpadów tworzyw sztucznych w postać gazową. Następnie gaz powstały w procesie depolimeryzacji odbierany jest przez instalację do skraplania gazów węglowodorowych. Zadaniem instalacji jest odebranie, powstałych oparów węglowodorów oraz ich wykroplenie do postaci komponentów paliwowych. Opary, których ze względu na niską temperaturę wrzenia nie da się wkroplić, zawracane są do palników gazowych poprzez instalacje do odzysku gazu technologicznego. Chłodzenie i wykraplanie produktów odbywać się będzie stopniowo. Każdy z czterech stopni skraplania różni się od siebie temperaturą w której zachodzą będą reakcje. Dzięki temu całkowicie oddzielana jest frakcja ciekła od gazowej składającej się z mieszaniny metanu, etanu, propanu i butanu. Ta mieszanina gazu używana będzie jako gaz opałowy – technologiczny w

palnikach zainstalowanych w reaktorze. Mimo instalacji wstępnego przygotowania surowca, do reaktora wprowadzone będą różnego rodzaju zanieczyszczenia takie jak piasek, papier, materiał biologiczny. Stanowią one zanieczyszczenie reaktora, które na bieżąco będą usuwane w celu uniknięcia zakoksowania elementów grzewczych. Proces ten realizowany będzie poprzez odstawanie rozgrzanego depolimeryzatu, w którym cięższe zanieczyszczenia osiadają na dnie. Do tego celu wykorzystywany będzie odstojnik. Po przetransportowaniu zawartości reaktora do odstojnika, na skutek różnicy ciężarów właściwych roztopionych poliolefin i zanieczyszczeń, zanieczyszczenia opadają na dno odstojnika natomiast czyste poliolefiny kierowane będą ponownie do reaktora. Pozostała reszka poliolefin wraz z ze znajdującymi się w nich zanieczyszczeniami spuszczana będą do szczelnych beczek, a następnie kierowana do dalszej obróbki chemicznej. Z uwagi na ciągły sposób produkcji, w którym tylko nieznaczna część operacji technologicznych przeprowadzana będzie ręcznie (głównie przy przyjęciu i obróbce surowca), nadzór nad całym procesem produkcyjnym odbywać się będzie ze stacji operatorskiej zawierającej odpowiednie oprogramowanie wizualizacyjne. Wszystkie sygnały z obiektu wprowadzone zostaną do nadrzędnego sterownika umieszczonego w szafie zlokalizowanej w specjalnym pomieszczeniu kontenerze obok instalacji produkcyjnej. Obiekt zakładu, zgodnie z intencją Inwestora, składać się będzie z następujących obiektów, instalacji i urządzeń stanowiących instalację paliwową: trzy zbiorniki dwupłaszczowe na paliwo płynne o sumarycznej pojemności 240 m³, studnia nalewowa do odbioru komponentu paliwowego i instalacja paliwowa łącząca poszczególne urządzenia. Zbiorniki na komponent ciekły będą miały konstrukcję dwupłaszczową z płynem między płaszczowym, z automatycznym wykrywaniem przecieków; będą izolowane bitumicznie z kontrolą przecieków. Na terenie zakładu zainstalowane będą trzy zbiorniki dwupłaszczowe na produkt ciekły - komponent o łącznej pojemności 240 m³. Zbiorniki będą posadowione jako naziemne na szczelnej płycie. Zbiorniki o pojemności 240 m³ posadowiono jako kopcowane - obwałowane ziemią na wysokość 0,7 m., jako dwupłaszczowe posiadają monitoring szczelności metodą tzw. suchą z zamontowaną sondą szczelności. Tankowanie czy wypompowywanie zbiorników odbywać się będzie poprzez zbiorczą studzienkę nalewową. Studzienka umieszczona będzie w specjalnej wannie stalowo-betonowej, uniemożliwiającej przeciek paliwa przy tankowaniu któregośkolwiek ze zbiorników. Na etapie eksploatacji zbiorniki będą pod stałą kontrolą Inspektoratu Dozoru Technicznego. Surowcami do tego procesu są głównie polietylen i polipropylen. Pod względem chemicznym są to odpady z grupy polietylen, polimery zawierające tylko węgiel i wodór, w których występują długie łańcuchy węglowe. Surowce wykorzystywane poprzez eksploatację instalacji pochodzą z różnorodnych gałęzi gospodarki, takich jak: hi-tech, petrochemia, elektronika, a także przemysłu spożywczego, chemicznego, samochodowego, budowlanego, kosmetycznego i wielu innych. Do instalacji odpady będą dostarczane z zakładów produkujących odpady w drodze procesów produkcyjnych, zakładów gospodarki komunalnej oraz przedsiębiorstw segregujących odpady lub prowadzących selektywną zbiórkę odpadów. Bilans masowy surowca w postaci granulatu z tworzyw sztucznych (maksymalna zdolność produkcyjna, dwie linie produkcyjne)- 24.000 Mg/rok. W procesie katalitycznej depolimeryzacji odpadów tworzyw sztucznych w obecności katalizatora otrzymywane są następujące frakcje: frakcja gazowa 6-12% , frakcja benzynowa 25-25% , frakcja olejowa – 30-60% ,parafina 15-30 % . Bilans produktu dla dwóch linii produkcyjnych w skali rocznej będzie wynosił tj. : produktu ciekłego -19000 Mg/rok , produktu gazowego-2376 Mg/rok oraz produktu Produkt końcowy procesu technologicznego metoda wytwarzania płynnego paliwa z tworzyw sztucznych stosowana przez podgrzewanie odpadów, a następnie poddawanie dalszej obróbce fizyko-chemicznej w wyniku której powstanie z nich produkt tj. komponent oleju opałowego lekkiego, parafinowego i innych produktów.

Otrzymywany z tworzyw sztucznych komponent będzie komponentem paliwa pełnowartościowym, a proces produkcji gwarantuje, że w jego trakcie nie powstaną substancje toksyczne. Celem procesu technologicznego jest katalityczna depolimeryzacja odpadowych tworzyw sztucznych (poliolefin) i uzyskanie syntetycznego oleju parafinowego (polioleju) o parametrach i własnościach zbliżonych do olejów normowych, dostępnych na rynku. Komponenty paliwowe zastosowanie znalazły w petrochemii i są wykorzystywane do produkcji paliw, chemii gospodarczej jako surowiec do produkcji wyrobów chemicznych parafiny, pasty smary, płyny rozdzielcze. Obiekt, w którym planowane jest uruchomienie opisywanego przedsięwzięcia znajduje się na dawnym terenie przemysłowym i nie będzie graniczył bezpośrednio lub pośrednio z żadnymi obszarami o funkcji chronionej. Uciążliwość powyższego przedsięwzięcia na pobliskie otoczenie w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza atmosferycznego i pyłu oraz emisji hałasu stanowić będzie faza jego realizacji jako stan przejściowy i zanikający. Uciążliwość ta głównie będzie emitowana od pracy maszyn budowlanych i transportu. W zakresie tej uciążliwości przyjmuje się powzięcia ograniczające ich skutek poprzez zastosowanie urządzeń budowlanych i transportu samochodowego w pełni sprawnego i nowoczesnego z certyfikatem technicznym oraz prowadzenie prac wyłącznie w porze dziennej. Równocześnie w związku z ruchem pojazdów i pracami ziemnymi może wystąpić również emisja pyłu i dla jej ograniczenia w porze suchej teren i trakcie jezdne będą zraszane wodą. Sprzęt mechaniczny budowlany i transportu samochodowego na okres przerw w pracy będzie każdorazowo wyłączany. Zgodnie z opracowanym raportem... i jego analizą/obliczeniami/ eksploatacja powyższego przedsięwzięcia nie spowoduje uciążliwego oddziaływania emisji zanieczyszczeń i pyłu do atmosfery oraz przekroczeń emisji hałasu poza teren działki inwestycji. Mimo iż oddziaływanie powyższego przedsięwzięcia będzie związane ze zwiększoną emisją zanieczyszczeń, jednakże w żadnym z tych elementów nie zanotowano istnienia przekroczeń oddziaływania poza terenem działki inwestycji. Zgodnie z zapisem raportu oddziaływania powyższego przedsięwzięcia na środowisko w treści jego wnioskach tj. pkt. 15 str. 84-88 obwarowano szeregiem zaleceń co do fazy projektowania i realizacji oraz jego eksploatacji. Na podstawie raportu o oddziaływaniu na środowisko przeprowadzono symulacje oceny oddziaływania akustycznego oraz metodyki prognozowania rozprzestrzeniania zanieczyszczeń w powietrzu atmosferycznym na środowisko (w oparciu o program „OPA 03”) przez powyższe przedsięwzięcie. Występujące emisje hałasu i emisje zanieczyszczeń do powietrza nie będą powodowały zagrożenia dla zdrowia mieszkańców poza terenem działki oraz nie będą powodowały zagrożenia zdrowia pracowników sąsiadujących obiektów. Dla pełnej kontroli ustaleń niniejszej prognozy sugeruje się prowadzenie monitorowania dla powyższych elementów środowiska podczas eksploatacji, a zwłaszcza w części dotyczącej zanieczyszczenia gleby (montaż piezometrów). Na terenie zakładu będą powstawały ścieki socjalno-bytowe, które planuje się odprowadzać do projektowanego zbiornika bezodpływowego na terenie dz. 175/5. Ścieki będą wywożone okresowo, przez wyspecjalizowane służby na oczyszczalnię ścieków w Rymaniu. Zagrożenie zanieczyszczeń ze strony wód opadowych-kanalizacji deszczowej na terenie zakładu zostanie w pełni zminimalizowane poprzez wykonanie utwardzonych i nieprzepuszczalnych nawierzchni na drogach dojazdowych, parkingach i placach manewrowych. Zostaną wykonane spadki terenu w całości odprowadzające wody deszczowe wraz z zanieczyszczeniami do studzienek i dalej do systemu podczyszczającego (osadnik, separator produktów ropopochodnych) przed ich wyprowadzeniem na zewnątrz zakładu. Oddziaływanie na klimat akustyczny oraz wpływ na stan powietrza atmosferycznego w fazie likwidacji będzie miało charakter podobny jak w fazie budowy. Biorąc pod uwagę, że ewentualne prace demontażowe prowadzone będą jedynie w porze dziennej prognozuje się iż poziom dźwięku

poza terenem inwestycji spowodowany pracą maszyn budowlanych i towarzyszących im urządzeń technicznych, a także zwiększony ruch pojazdów samochodowych nie spowoduje przekroczeń poziomu dopuszczalnego dla pory dnia. Likwidacja obiektów i urządzeń planowanej inwestycji nie niesie bezpośredniego zagrożenia wód podziemnych oraz gruntów w przypadku jej technologicznego prowadzenia. Z uwagi na stosunkowo mały zakres inwestycji i odległości od najbliższej zabudowy mieszkaniowej, wyklucza się jakiegokolwiek oddziaływanie fazy likwidacji inwestycji na zdrowie okolicznych mieszkańców. Teren gminy Dygowo według w/w działek nie jest objęty miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego odnośnie powyższego. Przedmiotowe przedsięwzięcie w zakresie realizacji eksploatacji i likwidacji nie powinno negatywnie oddziaływać na zdrowie i życie ludzi.

Pouczenie:

Na niniejszą opinię nie służy środek odwoławczy

Opinia ważna jest pod warunkiem dołączenia do niej opracowania, na którym znajduje się klauzula uzgodnienia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Kołobrzegu

Zal.: - 1 egz. raportu....

Otrzymują:

① Adresat

PAŃSTWOWY POWIATOWY
INSPEKTOR SANITARNY
w Kołobrzegu

mgr Włodzisław Wróbel

Do wiadomości:

1. ZPWIS w Szczecinie
/informacja elektroniczna/
2. „ECOPAL” Sp.zo.o.
Leszczyn 47A
78-125 Rymań
3. a//a